

SII. 1750 – 85

Gambar Teknik : Lubang Senter

1. **Ruang Lingkup** : Standard ini menjelaskan penggambaran sederhana lubang senter dan lambang-lambanganya. Penggambaran sederhana lubang senter terutama dapat dipakai jika bentuk dan ukuran yang sesungguhnya tak perlu ditunjukkan, dan bilamana simbol lubang senter standard sudah cukup sebagai informasi.

2. Petunjuk pada Gambar

2.1. Persyaratan

Tiga macam persyaratan yang mungkin didefi-

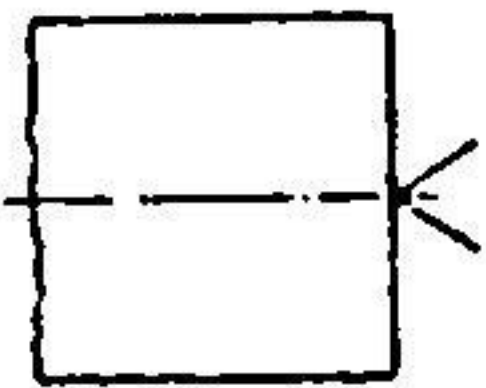
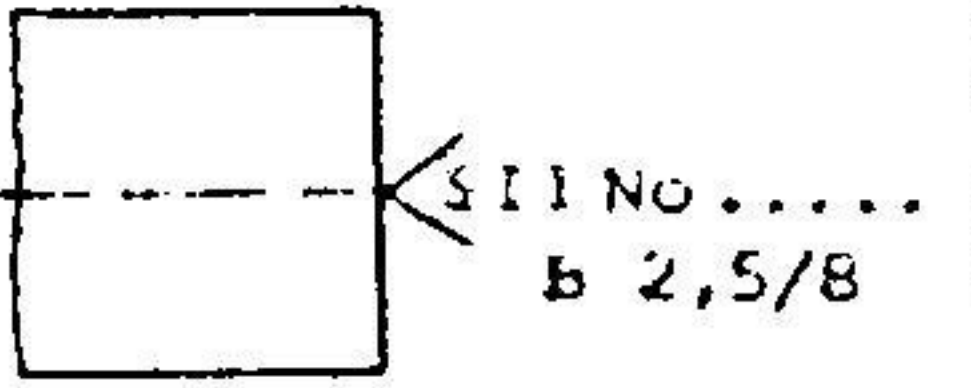
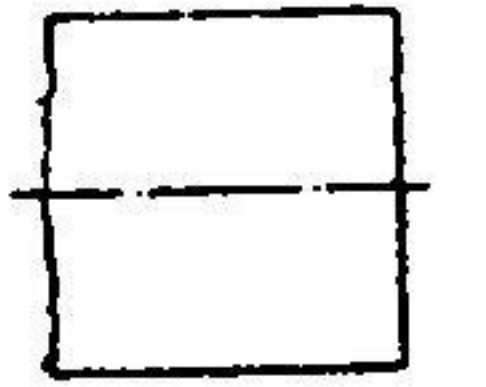
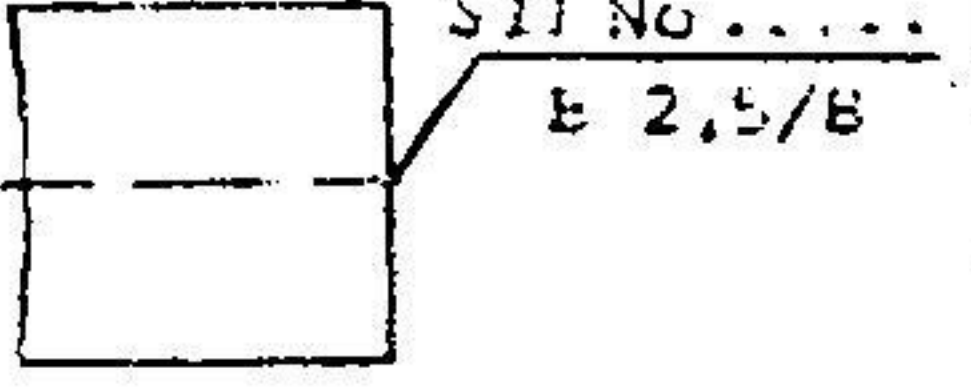
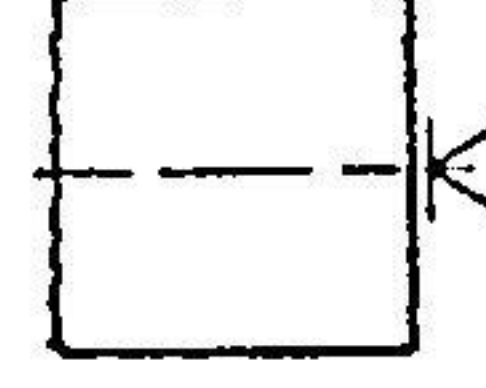
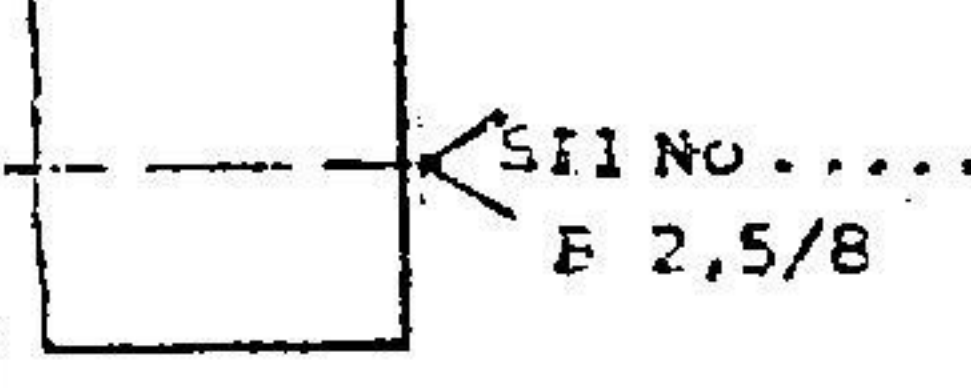
2.3 Lambang lubang senter

Penandaan lubang senter tergantung pada gudi senter yang dipakai.

Hal ini dapat dilihat pada standar lain yang berhubungan dengan masalah ini.

- mengacu pada standar ini
- huruf yang dipakai (R, A atau B)
- diameter utama d

Tabel 1 Gambar dan lambang pada lubang senter

Keperluan	Gambar	Lambang	Ukuran dalam mm.
Lubang senter diperlukan elemen jadi			
Lubang senter boleh ada pada elemen jadi			
Lubang senter tidak boleh ada pada elemen jadi			

nisikan pada gambar teknik umumnya menyangkut bentuk dan ukuran lubang senter, yaitu :

- a. Lubang senter diperlukan pada elemen jadi.
- b. Lubang senter boleh ada pada elemen jadi tetapi bukan merupakan kebutuhan dasar.
- c. Lubang senter tidak boleh ada pada elemen jadi.

2.2. Penggambaran sederhana

Lambang gambar lubang senter dan pemakaiannya pada sisi tepi poros diperlihatkan pada kolom 2 dan Tabel 1.

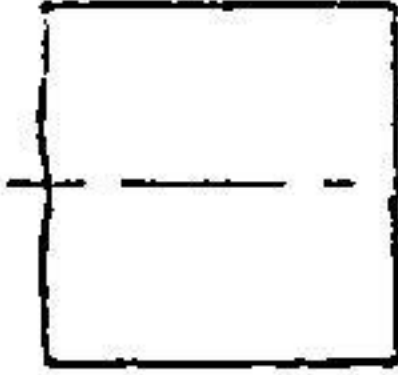
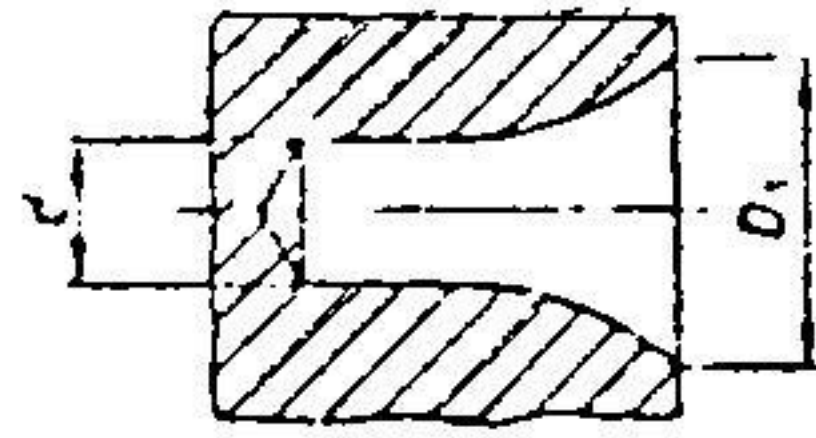
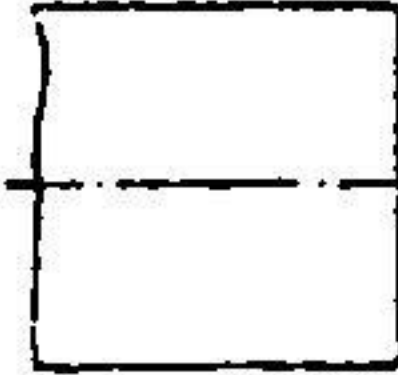
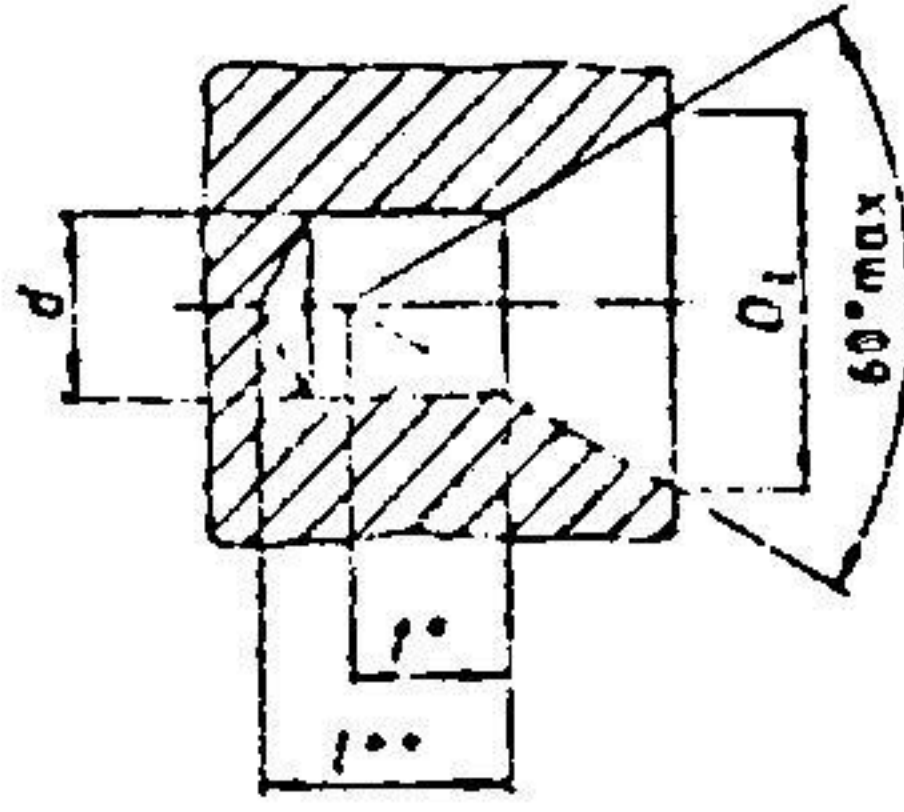
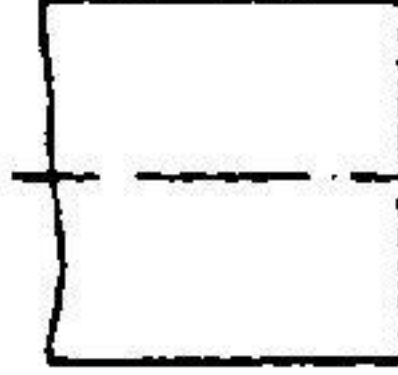
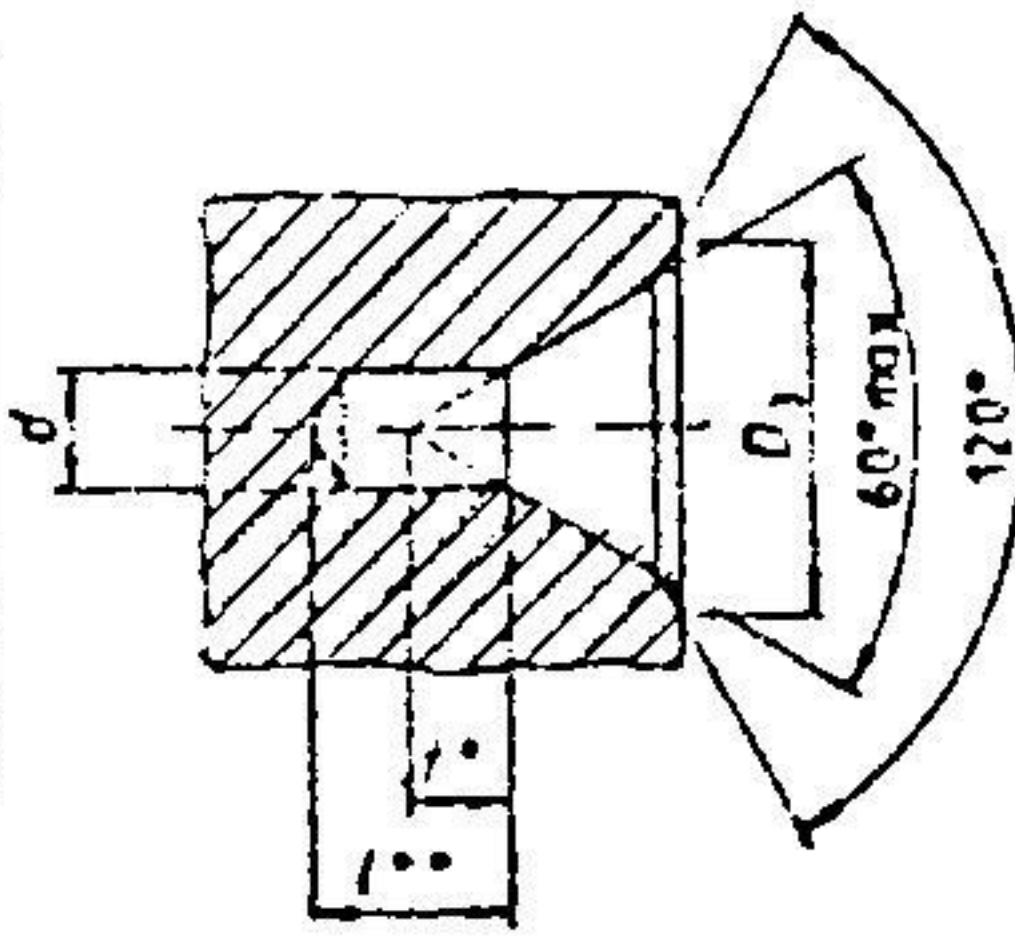
- diameter celah lubang bagian luar D.

< dua harga dipisahkan oleh garis.

Contoh : Sebuah lubang senter¹⁾, jenis B dengan d=2,5mm dan D=8mm dapat ditunjukkan pada gambar sebagai : SII 6411 – B. 2,5/8

3. **Keterangan Lambang** : Hubungan antara berbagai lambang yang dipergunakan untuk merinci lubang senter, ukuran yang dinyatakan dengan lambang yang diberikan, dan ketergantungan ukuran pada diameter

Tabel 2 Arti simbol

Tipe Lubang senter	Lambang (contoh)	Arti Lambang
R dengan ben- tuk radius (bor senter sesuai de- ngan SII No.)	 SII No. 3,15/6,7	 $d = 3,15$ $D_1 = 6,7$
A tanpa lekuk pelindung (bor senter sesuai de- ngan SII No.)	 SII No. A4/8,5	 $d = 4$ $D_1 = 8,5$
B dengan lekuk (bor senter sesuai de- ngan No.)	 SII No. B2,5/8	 $d = 2,5$ $D_1 = 8$

Ukuran dalam mm.

bor yang digunakan, ditunjukkan pada Tabel 2. Rincian ukuran lubang senter yang lebih lanjut, bila diperlukan gambar yang lebih baik, diberikan dalam lampiran A.

- 1) Untuk pemesinan lubang senter ini, digunakan mata bor dengan $d = 2,5$ sesuai dengan SII No.

* Untuk dimensi t, lihat Lampiran A

** Dimensi l, tergantung pada panjang bor senter. Sebaiknya tidak kurang dari t.

Lampiran A

UKURAN LUBANG SENTER TYPE R, A, DAN B
Ukuran yang diperlukan untuk lubang senter diperlihatkan pada Tabel 3.

Tabel 3. Ukuran lubang senter yang baik

Ukuran dalam milimeter

d nom	TYPE			
	R	A	B	
	menurut SII No. D ₁ nom	menurut SII No. D ₂ t nom ref	menurut SII No. D ₃ t nom ref	
(0,5)	—	1,06 0,5	—	—
(0,63)	—	1,32 0,6	—	—
(0,8)	—	1,70 0,7	—	—
1,0	2,12	2,13 0,9	3,15	0,9
(1,25)	2,65	2,65 1,1	4	1,1
1,6	3,35	3,35 1,4	5	1,4
2,0	4,25	4,25 1,8	6,3	1,8
2,5	5,3	5,30 2,2	8	2,2
3,15	6,7	6,70 2,8	10	2,8
4,0	8,5	8,50 3,5	12,5	3,5
(5,0)	10,5	10,60 4,4	16	4,4
6,3	13,2	13,20 5,5	18	5,5
(8,0)	17,0	17,00 7,0	22,4	7,0
10,0	21,w	21,20 8,7	28	8,7

Catatan : Ukuran dalam kurung sedapat mungkin dihindari.

Lampiran B

PERBANDINGAN DAN UKURAN LAMBANG

Untuk menyesuaikan menyelaraskan mengharmoniskan ukuran lambang yang dibahas dalam standar ini dengan standar lain teknik (ukuran, toleransi, dan sebagainya) aturan-aturan berikut harus diperhatikan.

B.1. Aturan umum

B.1.1 Lambang yang terlihat dalam tabel harus ditulis dengan ketebalan garis (d') sama dengan 1/10 tinggi huruf (h) yang digunakan sebagai ukuran-ukuran gambar.

B.1.2 Angka menarik dan huruf besar yang dipakai untuk spesifikasi tambahan pada lubang senter harus ditulis dengan ketebalan garis yang sama (d) demikian juga tinggi (h) dan tipe huruf yang dipakai untuk ukuran gambar, dan sesuai dengan ISO 3098/1.

B.1.3 Jarak spasi minimum antar garis harus sesuai dengan ISO 120 atau ISO 6428.

Disarankan agar jarak spasi ini tidak kurang dari 0,7 mm

B.2. Perbandingan.

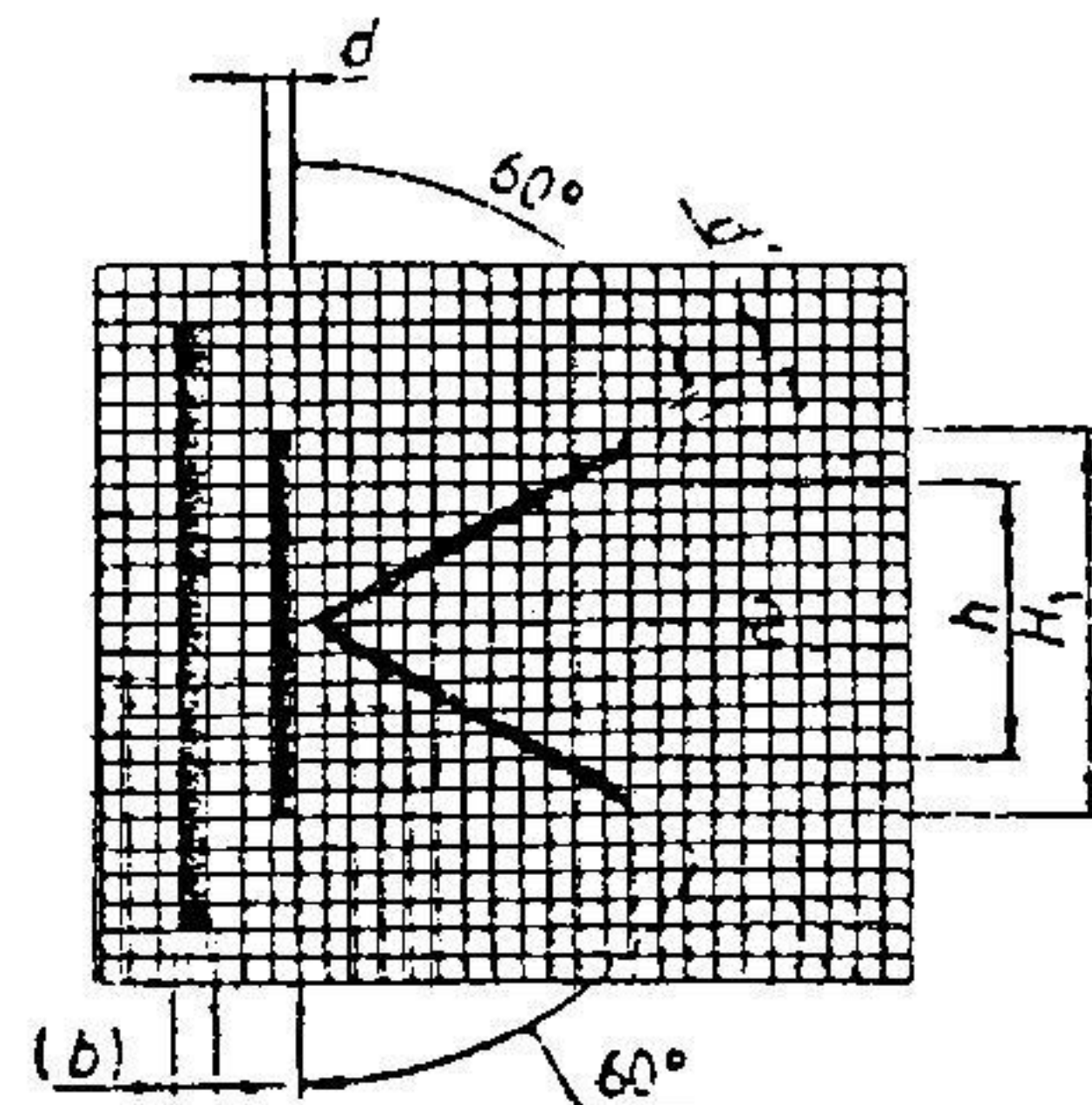
Lambang beserta keterangan-keterangannya diperlihatkan pada ruang a (lihat B.3) harus disajikan sesuai dengan gambar tersebut.

B.3. Ukuran-ukuran

Berbagai ukuran yang dipakai untuk lambang dan tanda-tanda tambahannya diberikan dalam Tabel 4

Tabel 4 Ukuran, dalam milimeter

Ketebalan garis pinggir (b)	0,5	0,7	1	1,4	2	2,8
Tinggi angka dan huruf besar (h)	3,5	5	7	10	14	20
Ketebalan garis untuk simbol (d)	0,35	0,5	0,7	1	1,4	2
Ketebalan garis untuk huruf (d)	lihat B.1.2.					
Tinggi H1	5	7	10	14	20	28



Gambar

